

Дефектная ведомость ЗТ-00000344 от 02.11.2021

2-5454

Утверждаю  
 Технический директор  
 ООО "Омсктехупперод"  
 Дмитрийев А.М.  
 « 24 » 11 2021 г.

Наименование: Дефектная ведомость на Капитальный ремонт установки 40/1 ФР-650 №2 цеха №1 на 2022г

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Фильтр рукавный ФР-650 №2 (Инв. № 00.00003151)								
1	ДЕМОНТАЖ питателей ПШ-250 массой 200кг	шт	6	Подрядчик	Питатель шлюзовой ПШ-250 Болт М12х70	шт кг	6 8	
2	Монтаж питателей ПШ-250 массой до 200кг. (повт. исп.)	шт	6	Подрядчик	Гайка М12 Набивка АГИ 16х16 Набивка АГИ 12х12	кг кг кг	1 5 3,6	
3	Демонтаж-монтаж ответных фланцев ПШ-250 430х340мм. (повторное использование)	шт	6	Подрядчик				
4	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=250мм с пневмоцилиндром, с крышки фильтра на высоте 15м 1шт=34кг (повт. исп.)	шт	12	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду250мм с выносными подшипниками Ч.30249.00.000СБИ1 Шпилька 12х160 (изг.) Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт шт кг кг	12 144 6 15	
5	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=150мм (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду 150 с выносными подшипниками Болт М12х90 Гайка М12 Набивка АГИ 12х12	шт кг шт кг	1 0,6 0,1 4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=400мм с выносными подшипниками с отметки 0,0м. 1шт=70кг (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду400 Ру0,01МПа Болт М16х90 Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Набивка АГИ 16х16 Набивка АГИ 12х12	шт кг кг кг кг	1 17 10 5 7	
7	Демонтаж фланцев Ø400мм повт. исп. (для дроссельной заслонки)	шт	3	Подрядчик	Фланец Ду 400 (изг.)	шт	3	
8	Монтаж фланцев Ø400мм (для дроссельной заслонки) повт. исп.	шт	3	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм	кг	2	
9	Демонтаж-монтаж фланцев Ø270мм (ПШ-250) повт. исп.	шт	6	Подрядчик	Фланец Ду 273 (изг.)	шт	6	
10	Демонтаж в лом и монтаж течек 430х340х4мм L=330 нж с изогт. под ПШ-250 усл. давл. 2,5МПа в дейст. магистраль D=426мм, с вырезкой отверст. бшт. (1шт=20кг)	кг	120	Подрядчик	Течка изг. Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	шт т	6 0,12	
11	Монтаж секторов для регулировки дроссельной заслонки - 14шт. Вес 1 сектора - 8,27 (повт. исп.)	шт	14	Подрядчик				
12	Демонтаж-монтаж катушек ф273х6 мм длиной 700 мм из ст нж с вырезкой отверстий в бункере и распределительном коллекторе	шт	6	Подрядчик	Катушка ф273х700 нж изг	шт	6	
13	Демонтаж-монтаж катушек ф260х6 мм длиной 550 мм 1шт=20,8кг	шт	3	Подрядчик	Катушка ф260х550 нж изг	шт	3	
14	Демонтаж в металлолом-монтаж трубопровода (7 отрезков с врезкой с двух сторон между бункерами) D=159х5мм, 1мп=19,1кг	шт	12	Подрядчик	Труба ф159х5 ст20Х23Н18 Фланец	т шт	0,153 1	
15	Демонтаж-монтаж фланца с фланцевым соединением Ø159мм (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик	Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Болт М16х90	кг кг	0,1 0,6	
16	Демонтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650 с высоты 3м, (с последующей разделкой в металлолом) 1шт=450кг	шт	6	Подрядчик				
17	Монтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650, 1шт=0,45т.	шт	6	Подрядчик	Бункер ФР 650 21011	шт	6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	Демонтаж-монтаж изношенного участка коллектора чистого газа Д=325х6мм из нж. 10мп. 1мп=47,5кг	М	10	Подрядчик	Труба ф325х6 н/ж (изг)	М	10	
19	Демонтаж участка продувочного коллектора труба Ø377х6мм из нж в лом	М	13	Подрядчик				
20	Демонтаж опор коллектора массой 13,7 кг/1 шт	шт	6	Подрядчик				
21	Монтаж участка продувочного коллектора труба Ø377х6 мм нж	М	13	Подрядчик	Труба ф377х6 н/ж (изг)	М	13	
22	Изготовление по месту с монтажом опор для коллектора Д=426мм, 1шт= 8,19 кг	шт	6	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000 Швеллер 12 ст3 ГОСТ 8240-97	Т Т	0,024 0,026	
23	Изготовление (из трубы Ø377х6 мм нж секторов с последующим изготовлением из секторов полуготовдов) и монтаж полуготовдов (1шт-53кг, L=0,96мп)	шт	2	Подрядчик	Труба ф377х6 н/ж (изг)	М	1,92	
24	Бреза бобышек из нж Ø25-1шт, Ø32-1шт, Ø52-2шт мм в коллектор Ø426х6 мм (повт исп.) под шпильку вставку под шпильку	шт	4	Подрядчик	Бобышка	шт	4	
25	Бреза закл. Ø400мм) -монтаж катушки ф426 (L=400мм; 25кг) -резка 1 стыка ф426 -из-ие и монтаж 2 колец из	шт	1	Подрядчик	Сопломка 5х5 нж изг Труба ф426 нж (изг)	М М	8,7 0,4	
26	Бреза люков-ревизии в распределительный коллектор Ø273х6, 325х6, 377х6, 426х6, 530х6, давлением до 2,5МПа из нж стали, с вырезкой	шт	6	Подрядчик	Люк ревизия 150х150х200 нж изг	шт	6	
27	Демонтаж с последующей разделкой в металлголом и монтаж конструкцый люков 500х900 ст3, 1шт=98кг	шт	6	Подрядчик	Люк лазовый 500х900 (изг)	шт	6	
28	Усиление швов рамок лазовых люков наплавкой 2,8 мм с 2-х сторон, 6шт по 5,6 мм (вес 1шт/98кг)	М	33,6	Подрядчик				
29	Монтаж уплотнений для конструкций люков 500х900 ст3	М	6	Подрядчик	Асбокартон КАОН-1 5мм	кг	12	
30	Монтаж накладки на отражатель лазового люка 530х80х6 (1шт -1,3 кг)	шт	6	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 6мм	Т	0,008	
31	Демонтаж-монтаж углоков крепления рукавных плит. Уголок 50х50х4 1шт=0,3кг	шт	120	Подрядчик	Уголок 50х50х4 ст3	Т	0,036	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32	Демонтаж-монтаж временной конструкции из уголка БУ для замены полов кабины Ст3, 50х50х4, 25мм (1мм-3,03 кг)	шт	6	Подрядчик	Уголок 50х50х4 ст3	т	0,076	
33	Постановка и снятие шпильек крепления рукавных плит, шпилька М16, Масса 1шт-0,176кг	шт	120	Подрядчик	Шпилька М16х90	шт	120	
34	Замена прокладок под рукавными плитами	шт	6	Подрядчик	Набивка АГИ 16х16	кг	12	
35	Снятие и установка с разборкой и сборкой простых узлов оборудования при весе узлов 0,108т-рукавных плит (повт.исп.)	шт	6	Подрядчик	Плита рукавная Набивка АГИ 16х16	шт кг	6 30	
36	Ремонт дефектных уч-в продув.коллектора на крыше фильтра высота 15м путем наложения накладки из ст. листа до 6мм, при весе накладки до 10кг (нж)	шт	5,00	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	т	0,05	
37	Ремонт дефектных участков полов кабин путем наложения накладки из стального листа толщиной 6 мм, при весе накладки до 25 кг (нж)	шт	20,00	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	т	0,5	
38	Ремонт дефектных участков полов кабин путем наложения накладки из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг (нж)	шт	10,00	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	т	0,75	
39	Заварка трещин и свищей на корпуссах из легированной стали, при толщине стенок корпуса до 6мм	м	30,00	Подрядчик				
40	Ремонт дефектных участков корпуссов аппаратов путем наложения накладки из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 10 кг (ст3)	шт	10	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000	т	0,1	
41	Ремонт дефектных участков корпуссов аппаратов путем наложения накладки из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 25 кг (ст3)	шт	20	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000	т	0,5	
42	Ремонт дефектных участков корпуссов аппаратов путем наложения накладки из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг (ст3)	шт	15	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000	т	1,125	
43	Усиление каркаса стен кабины уголком 6у 50х50х4 (1мм-3,03 кг)	м	25	Подрядчик	Уголок 50х50х4 ст3	т	0,076	
44	Приварка ст. листов к стенке кабин по периметру кабины	м	48	Подрядчик	Соломка 5х10 нж изг	м	50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	Демонтаж (в металлолом)-монтаж конфузоров Ø420xØ260x6мм высотой 200мм (нж) с врезкой в кабину стороны Ø420 (1шт 20кг)	шт	1	Подрядчик	Конфузор изг	шт	1	
46	Демонтаж-монтаж фланцев на конфузорах Ø270мм (повт. исполъз.)	шт	6	Подрядчик	Фланец Ду 273 (изг.) Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг	12 5	
47	Усиление стыков катушек Ø270мм на конфузорах накладками нж (Зшва по 0,9мм)	м	2,7	Подрядчик	Соломка 5x5 нж изг	м	6,6	
48	Врезка люков-ревизий в конусную часть бункера, с врезкой отверстий, 1шт=0,7кг	шт	6	Подрядчик	Люк-ревизия 150x150 нж изг	шт	6	
49	Монтаж уголка 50x100x4 L=80мм (для монтажа изоляции) 1шт-0,37кг	шт	24	Подрядчик	Уголок 100x50 L=80 изг	шт	24	
50	Ремонт защитных ограждений оборудования (ремонт, площадь для обслуживания)	шт	1	Подрядчик	Швеллер 16 ст3 ГОСТ 8240-97	т	0,3	
51	Сварочные работы ручной дуговой сваркой			Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	т	0,251	
						кг	10	
						кг	155	
						т	0,34	
				Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм	кг	26	
						кг	40	
52	Газовая резка пропан-бутановой смесью			Подрядчик	Газ ПТ баллонный Кислород газообразный	шт	8	

**Общий раздел для доп. информации:**

1. Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом "Подрядчика".
2. Краны и автогидроподъемники предоставляются "Подрядчик".
3. Работы выполняются в основных производственных цехах с сохранением вредных условий труда.
4. Производство работ производится в зоне действия оборудования.

**Лист согласований:**

Главный механик

Заместитель начальника цеха-технолог

Ведущий инженер

Крашенинников С.А.

Залесный В.А.

Ахматов Э.К.

№ 344 от 02.11.21

Красноярский ДА соинициативы

22.11.21